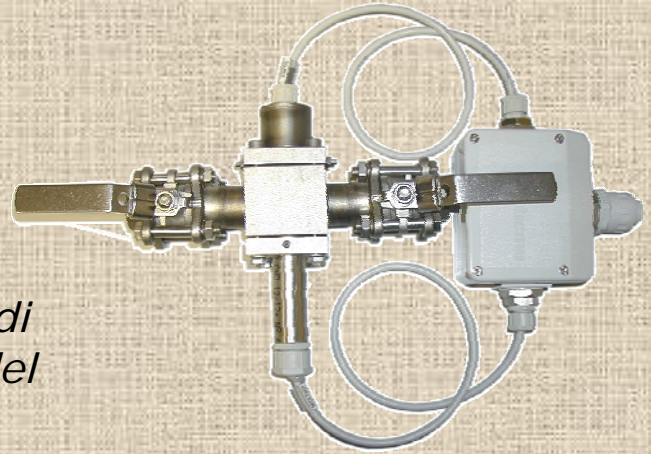


Sede:
 via dei Campi 21, CANDELO (BI)
 fax 015 2536809
 C.F. - P.IVA 01907470023

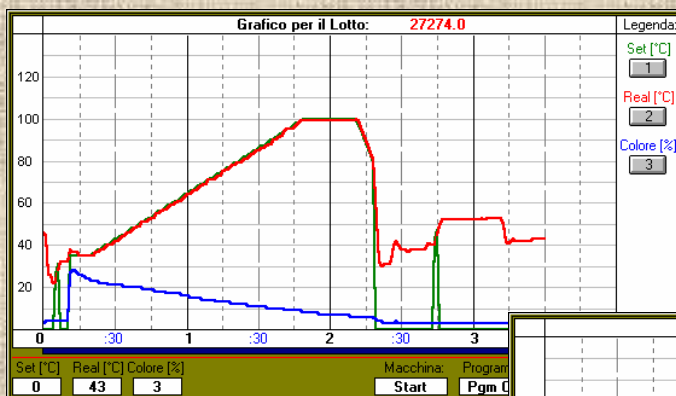
MG elettrotecnica s.r.l.
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Unità produttiva:
 via Bora 9, BIELLA
 tel 015 32829 - fax 015 32891
 e-mail: info@mgelettrotecnica.com

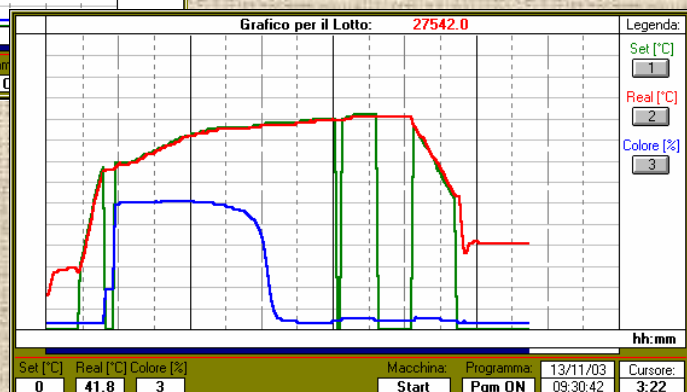
*DBA-1
 Analizzatore di
 esaurimento bagno in
 continuo.
 Registrazione e
 visualizzazione
 esaurimento del bagno di
 tintura, ottimizzazione del
 processo in fase di
 lavaggio.*



*Registrazione,
 visualizzazione e
 controllo (DCS).*



*Visualizzazione e
 stampa grafico
 andamento
 temperatura -
 esaurimento.*



Sede:
via dei Campi 21, CANDELO (BI)
fax 015 2536809
C.F. - P.IVA 01907470023

MG
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI
elettrotecnica s.r.l. tel 015 32829 - fax 015 32891
e-mail: info@mgelettrotecnica.com

Unità produttiva:
via Bora 9, BIELLA

Gestione tempi di lavaggio. DBA-1 collegato al programmatore DCS permette di ottimizzare i tempi di lavaggio.

Ad esempio, nella funzione "Lavaggio Macchina" impostando il tempo di lavaggio a 15 minuti, DCS può controllare la torbidità dell'acqua: se questa risulta essere pulita prima del tempo impostato, la funzione termina in anticipo; se trascorso il tempo impostato, l'acqua non è ancora pulita, DCS può generare un segnale di allarme.

Nella gestione del lavaggio è importante sottolineare che il sistema DBA permette di risparmiare sui consumi di acqua, e quindi anche di risparmiare sullo smaltimento dell'acqua di scarico.

Registrazione. Più semplicemente DBA-1 può essere utilizzato da DCS per registrare l'andamento della salita di colore sulla fibra e archiviare e/o stampare la curva per confronti successivi (ad esempio per confrontare tra di loro partite, oppure per verificare l'efficacia di nuovi coloranti o prodotti, rispetto a quelli normalmente utilizzati).

La registrazione della curva di assorbimento può essere associata, oltre che alla temperatura, anche al pH.