



MG Elettrotecnica

DCS-200

Programmatore di processi batch
per gestione di autoclavi con controllo curva
Tempo / Temperatura / Pressione

**DCS-200:
IL PROCESSO
SOTTO CONTROLLO**

Menu, Dati e Curva, visualizzati su matrice LCD 240x128 pixel ad alta visibilità

Libreria memorizzabile :
60 programmi di
40 passi ognuno

Protezione della
configurazione e/o
programmazione con
password impostabile

Connessioni elettriche
verso l'esterno tutte di
tipo estraibile. Pannello
frontale a tenuta Ip55

Uscite a relè:
riscald., raffredd., carico,
scarico, fine ciclo,
aux1, aux2, allarme

Uscita statica per SSR
esterno per potenze
elevate (riscaldamento
elettrico)

Ingressi digitali:
Start/stop, contatore,
sotto passo, integrazione,
blocco reg., User1, user
2, emergenza

3 porte seriali (previste):
Rs232 per stampante
Rs485 per espansioni
Rs485 per rete di
supervisione

5 Ingressi analogici:
3 temperature
1 pressione
1 disponibile per altri usi

2 Uscite modulanti
indipendenti per
controllo valvole o
inverter

Auxiliari digitali
totalmente configurabili
e associabili alle variabili
di processo

Associazione dell'uscita
statica configurabile

Possibilità di
impostazione fasce
orarie per gestione
energetica
(parzializzazione carichi)

Zoom grafico asse
tempo modificabile
direttamente
dall'utente in
esecuzione

Segnalazione
dell'attività uscite su led
frontali bicolori

Regolazione con loop
separati PID configurabili
per risc./carico e
raffredd./scarico

Visualizzazione delle
reali, set, orologi di
avanzamento, allarmi e
ausiliari in una unica
schermata

Icona ad
aggiornamento
continuo di indicazione
dei tasti attivi

In/Out digitali
espandibili a 16+16
(opzione)

Possibilità di supervisione
e controllo in remoto
con rete ModBus RTU,
su PC remotabile via
modem o TCP/IP