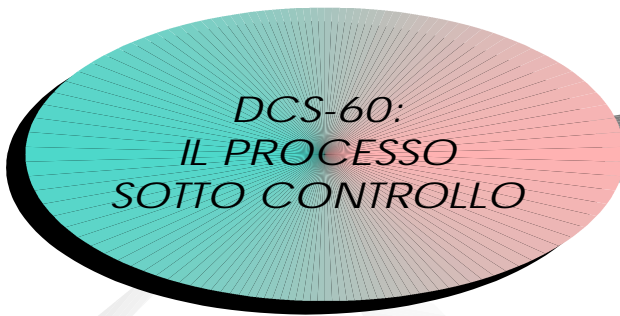




# MG elettrotecnica

**DCS-60**  
*Programmatore per l'automazione di cicli termici nel settore tintorio*



Componentistica di alta affidabilità, conformità alle normative CE. Contenitore in lamiera zincopassivato

Visualizzazione grafica, con rappresentazione della curva impostata, su LCD grafico ad alta luminosità 64x128 (pixel)

Estrema facilità ed immediatezza d'uso. Coredato di un dettagliato manuale di istruzioni

Connessioni elettriche verso l'esterno tutte di tipo estraibile. Pannello frontale a tenuta Ip65

Possibilità di memorizzare fino a 60 programmi di 40 passi ognuno

Configurazione strumento protetta da password. Impostazione dati guidata a menù su display LCD

Orologio interno con ritenzione dati.

8 Uscite relè controllate: riscaldamento, raffreddamento, F1, F2, F3, F4, F5, allarme (avviso)

1 Uscita statica indipendente per pilotaggio SSR esterno

8 ingressi digitali disponibili

Possibilità di segnalazione allarmi esterni al programmatore, tramite connessione apposito ingresso

Impostazione dei tempi in ore:minuti oppure in minuti:secondi

Doppia modalità di lavoro per coprire le diverse esigenze di automazione

Possibilità di connessione dello strumento (modalità 1) ad un PLC tramite le combinazioni binarie delle uscite F1, F2, F3, F4, F5

Modalità 2 (programmatore standard) con funzione rotazione impostabile, ext-int / int-ext

Possibilità di variazioni (controllate) dei set impostati e dei tempi, in corso di esecuzione del programma

1 Ingresso analogico disponibile: PT100 2-3 fili

2 ingressi ausiliari per sonda PT100 2-3 fili  
 1 ingresso ausiliario per sonde 0-20mA, 4-20mA  
 1 ingresso ausiliario per sonde 0-10V, 0-1V

1 Linea seriale: Rs485 per rete di supervisione (prevista)

1 Linea seriale: RS485 per moduli di espansione digitali / analogici, con protocollo di comunicazione ModBus (prevista)

Linea seriale: RS232 per connessione a stampante (prevista)

2 uscite analogiche modulanti 0-20mA o 4-20mA o 0-10V per controllo valvole